

TS2-YZ-202501135

厦门通士达照明有限公司贴片机设备 物资（服务）采购说明书

投标人应仔细阅读采购文件所有内容，按采购文件要求提供采购文件，并保证所提供全部资料具有真实性、准确性及完整性。

一、概况

采购单位：厦门通士达照明有限公司

项目名称：贴片机设备类别物资（含服务）协议供货

交货地点：泰国（中利腾晖泰国工厂）

结算方式：美元不含税结算

协议供货期限：按合同约定

设备需求量：详见附件清单

评标方式：低价中标、综合评标

报价截止日期：2025 年 10 月 17 日 14 时，以我司收到报价的时间为准，逾期不予受理。

计划开标时间：2025 年 10 月 20 日至 2025 年 10 月 22 日

咨询联系经办人：范工 电话：15080316635

报价项目：报价需按报价表填报各规格产品的单价包含运费及增值税。



二、供货

1、本次采购，将评审出 1 家供货商，由评审确定的供应商完成供货期内的设备订单。

2、评审未选择单位均列入候选单位，评审确定单位未按时完成交货等情况，采购单位有权从其他单位直接选择交易供应商。

三、质量及技术要求：

1、技术要求详见附件

2、设备质保期两年

产品的质量应符合双方签订的技术协议要求，双方未签订技术协议的，产品的质量要求应符合双方以其它方式约定的质量标准，或以甲方认可的乙方的产品说明书、技术规格书等技术材料规定的性能、参数等为标准，乙方的产品质量应符合国家标准、行业标准。

四、服务要求：

1、协议供货单位须根据合同上要求的日期将货送至指定地点，并明确承担一切售前、售后责任。

2、评审方式：我司召集评审小组进行集中会议评审，评审期间将根据报价结果与具有竞争性的参与单位进行价格磋商，参与单位无需到达现场，评审现场如有任何与参与投标人相关的问题，通过电话对接联系。我司会向中选人发送《评审结果通知书》，再联系签订供货合同。评审组将保守投标人的商业秘密，综合分析投标人各项指标，评审主要考虑因素：产品质量、性能，产品报价，参与单位技术能力，交货能力，售后服务，资信情况，有利于采购人的其它优惠政策等。

五、 参与须知

1、各供应商接到采购公告后尽快确认，若放弃参与，请在截止时间前将放弃原因以书面或邮件形式告知我司，否则3年内不给予参与公开采购机会；文件中除需由供应商填写的内容外，不可删减文件内容及格式。

2、采购文件应包含以下文件（每页均需加盖公司印章）；

序号	文件名称（每页加盖印章）	新供方增加提供
1	报价书（原件）	必须提供
2	企业法人营业执照（复印件）	必须提供
3	设备规格书，技术参数页面等	必须提供
4	本采购说明书	必须提供
5	设备说明书中英版本	中标企业提供

3、可选择如下书面方式递交投标文件

邮寄递交投标文件：厦门市同安区美溪道676号厦门通士达照明有限公司合规性审核人员林女士收，联系电话：7263033

以上所有采购文件均应加盖公司印章；放置在同一个密封信封袋内密封并加盖印章，应在快递封面明确注明“贴片机设备服务项目评审资料（*****公司）”。

4、非我司合格供方的新供应商除以上资料外其它需求资料在供方认定时再进行提供。

六、 其他：

1、各参与单位确认本次报价是根据目前的原材料及其他成本等行情，

预估后期原材料及其他成本等走势核算所制订,已经充分考虑原材料及其它成本波动可能所带来的风险因素,在标段时间内,价格不允许上调。

2、参与单位弄虚作假、隐瞒实情、参与单位之间串通或采取其他不正当竞争手段的,一经查实其报价文件及中选结果无效,并保留追究当事人法律责任的权利。

3、参与方应未被列入重大税收违法案件当事人名单及未被列入失信被执行人。

七、廉政条款

参与单位不得直接或间接向我司或其关联企业的员工提供任何形式的不正当利益,否则,参与单位同意我司有权立即解除本合同,并要求参与单位按本合同标额的 10% 向我司支付违约金。若我司员工向投标人索贿,参与单位应向我司或我司上级主管单位举报,我司应为参与单位保密。

我司纪检监察部门举报渠道:

地址:厦门市同安区美溪道 676 号

电子邮箱: jcs@topstar.com.cn 举报电话: 0592-7263186

上级主管单位厦门轻工集团有限公司纪检监察部门举报渠道:

地址:厦门市思明区湖滨南路 366 号轻工大厦 22 层

电子邮箱: jcs@xmqinggong.com.cn

举报电话: 0592-5820053

厦门通士达照明有限公司

2025 年 10 月 9 日

参与报价单位声明:本单位确认已认真阅读以上条款,知悉并理解各条款的概念、内容及法律效果,如我方中选,则本说明书将成为合同的组成部分。

报价单位签章(印章):

报价单位法人或授权人签章:

日期:

附件：设备清单

序号	设备名称	规格型号	需求数量
1	上板机		1 台
2	全自动印刷机	GKG G9+N	1 台
3	0.5M 单轨接驳台		1 台
4	0.8M 单轨接驳台		3 台
5	高速贴片机	三星 DECAN-S2	1 台
6	中速贴片机	三星 DECAN-S1	1 台
7	回流焊	十温区	1 台
8	下板机		1 台
9	半自动印刷机		1 台

须知：1、涉及到出口，设备需要列出海外安装调试费用。

2、中标企业需要提供中英双语的说明书。

3、需提供设备具体交期。

附件：技术要求

1、上板机（吸推一体机）

- (1) 线路板有效尺寸（长*宽）：50*50-350*250mm
- (2) 板厚范围：0.4 mm - 3.0 mm
- (3) 吸板机 PCB 存放数:100PCS
- (4) 导轨传送高度:920±30MM
- (5) 具有自动上板及吸板功能
- (6) 操作控制面板为显控真彩触摸屏；
- (7) 气动元件（推板气缸位置用丝杆调节）
- (8) 气源：0.4-0.6MPa
- (9) 声光提示报警系统，异常信息文字提示
- (10) 标准 SPC 信号通信方式
- (11) 带防静电消除装置可确保电路板上无静电
- (12) 需配送三个耐高温防静电铝合金上板框
- (13) 方向：左进右出

2、全自动印刷机（GKG、G9+）

- (1) 最大基板尺寸：450*340mm
- (2) 最小基板尺寸：50*50mm
- (3) 基板厚度尺寸：0.4-6mm
- (4) 重复定位精度：±10um，CPK≥2.0
- (5) 重复印刷精度：±18um，CPK≥2.0
- (6) 传送高度：900±40MM
- (7) 传送方式：一段式运输轨道
- (8) 基板夹持：自动伸缩式上压片/柔性边夹/真空吸附功能
- (9) 印刷机与 SPI 联机
- (10) 钢刮刀配 280mm/350mm 各一副；胶刮刀配 350mm 一副
- (11) 方向：左进右出（支持同进同出）

3、0.5m 接驳台（单轨）

- (1) 线路板有效尺寸（长*宽）：50*50-400*450mm
- (2) 方向：单轨（左进右出）

(3) 电路板厚度: 最小 0.6 毫米

(4) 接驳台传送轨道两侧导向边及承载面边缘需采用不锈钢板(建议 304 材质)包边, 厚度不低于 1.0mm, 表面拉丝处理, 包边与轨道本体连接牢固, 无毛刺、无翘边, 确保 PCB 板平稳输送并防止刮伤。

(5) 其中两台需要配置灯架

4、0.8m 接驳台 (单轨)

(1) 线路板有效尺寸 (长*宽): 50*50-400*450mm

(2) 方向: 单轨 (左进右出)

(3) 电路板厚度: 最小 0.6 毫米

(4) 接驳台传送轨道两侧导向边及承载面边缘需采用不锈钢板(建议 304 材质)包边, 厚度不低于 1.0mm, 表面拉丝处理, 包边与轨道本体连接牢固, 无毛刺、无翘边, 确保 PCB 板平稳输送并防止刮伤。

(5) 其中两台需要配置灯架

5、高速贴片机 (三星 DECAN-S2)

(1) 最小尺寸: 长度 L50mm, 宽度 W40mm

(2) 最大尺寸 (单轨): 标准为长度 L510mm, 宽度 W460mm

(3) 最大尺寸 (双轨): 标准为长度 L510mm, 宽度 W250mm

(4) PCB 厚度: 能适应厚度在 0.38mm - 4.2mm 范围内的 PCB 板

(5) Chip 类元件 (以 03015 Chip 为标准), 精度达到 $\pm 28 \mu\text{m} @ \text{Cpk} \geq 1.0$

(6) IC 类元件精度达到 $\pm 25 \mu\text{m} @ \text{Cpk} \geq 1.0$

(7) 配置一部飞达放置架车

(8) 配置吸嘴原装 CN030/CN040 各 10 支

(9) 方向: 左进右出

6、中速贴片机 (三星 DECAN-S1)

(1) 最小尺寸: 长度 L50mm, 宽度 W40mm

(2) 最大尺寸: 长度 L600mm, 宽度 W510mm

(3) PCB 厚度: 能适应厚度在 0.38mm - 4.2mm 范围内的 PCB 板

(4) 对于 Chip 类元件, 精度要达到 $\pm 28 \mu\text{m} @ \text{Cpk} \geq 1.0$

(5) 针对 IC 类元件, 精度要求为 $\pm 35 \mu\text{m} @ \text{Cpk} \geq 1.0$

- (6) 需加装固定相机一个
- (7) 配置一部飞达放置架车
- (8) 配置吸嘴:CN065 10 支;CN140 20 支
- (9) 方向: 左进右出

7、无铅热风回流焊(十温区)

- (1) 防卡板链条及 W440mm 网带同步传输
- (2) 传送速度:0.3M-1.5M/Min,精度±2mm/min
- (3) 传送高度及方向:900±20mm,左至右
- (4) PCB 宽度:min50mm~max400mm
- (5) 基板元件高度:上层 Max30mm,下层 Max25mm
- (6) 电动/手动导轨调宽
- (7)两段式双面导轨(导轨:特殊铝合金材质,超硬处理,以减少磨损和变形)
- (8) 升温可设置分段启动
- (9) 传送速度 300mm-1500mm/min
- (10) 方向: 左进右出

8、单轨 NG/OK 下板机

- (1) 对象基板尺寸: L350 × W490mm ~ L50 × W50mm
- (2) 方向: 单轨(左进右出)
- (3) 线路板有效尺寸(长*宽): 50*50-350*250mm
- (4) PLC 控制,彩色人机界面操作
- (5) 采用步进马达推板结构,推板力度速度均可调
- (6) 声光提示报警系统,异常信息文字提示
- (7) 标准 SMTA 信号通信方式
- (8) 带防静电消除装置可确保电路板上无静电
- (9) 电路板厚度:最小 0.6 毫米
- (10) 配送三个耐高温防静电铝合金收板框
- (11) 传输高度(毫米):900±20mm
- (12) 传送轨道两侧导向边及承载面边缘需采用不锈钢板(建议 304 材质)包边,厚度不低于 1.0mm,表面拉丝处理,包边与轨道本体连接

牢固

9、半自动印刷机

- (1) 最大印刷面积: $\geq 1500 \text{ mm} \times 600 \text{ mm}$
- (2) 基板厚度: $0.3 \text{ mm} \sim 6.0 \text{ mm}$
- (3) 支持柔性板、厚铜板、铝基板等特殊板印刷
- (4) 刮刀数量: ≥ 2 把 (可快速更换)
- (5) 刮刀压力: $0 \sim 10 \text{ kg}$ 可调
- (6) 印刷速度: $10 \sim 200 \text{ mm/s}$ 可调
- (7) 印刷角度: $45^\circ \sim 60^\circ$ 可调
- (8) 钢网尺寸: 适配 1.5 m 长 PCB (最大钢网尺寸 $\geq 1550 \text{ mm} \times 700$

mm)

- (9) 网框厚度: 15-30mm
- (10) PCB 夹持方式: 气动+机械双重固定, 防止长板变形
- (11) X/Y 微调范围: $\pm 10 \text{ mm}$
- (12) Z 轴调节范围: $0 \sim 50 \text{ mm}$
- (13) 工作台平整度: $\leq 0.1 \text{ mm/m}$